



ÖZGENÇ
MAKİNA

2021

CATALOGO GENERALE MACCHINE UTENSILI
LAVORAZIONE ALLUMINIO E PVC



CIPRIANI UTENSILTECNICA
VENDITA E ASSISTENZA MACCHINE UTENSILI PER TAGLIO E LAVORAZIONE ALLUMINIO E PVC





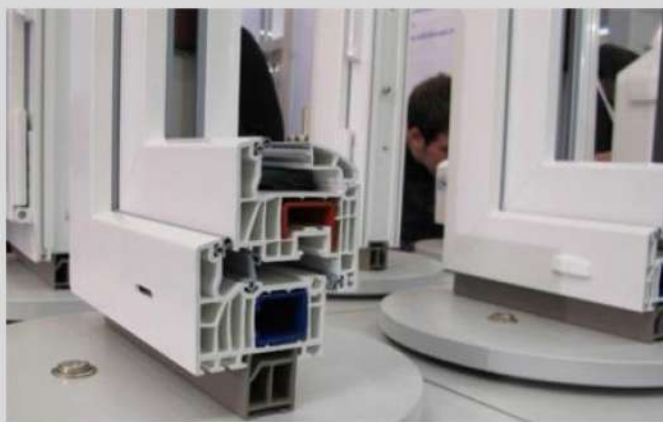
OZGENC MACHINE

è un'azienda leader nel settore delle macchine utensili per la lavorazione di profili in PVC e alluminio per porte e finestre. La gestione completamente familiare ha favorito nel tempo la crescita esponenziale in tutto il territorio nazionale, portando riconoscimenti e fidelizzazioni da parte di una clientela sempre più esigente.

Ozgenc Machine , dopo anni di lavoro e di ricerche, ad oggi vanta riconoscimenti significativi grazie a sistemi di produzione tecnologicamente avanzati, semplicità di utilizzo di ogni singolo macchinario ed un rapporto qualità prezzo introvabile sul mercato italiano.

Lo studio e la ricerca interna del prodotto hanno permesso nel tempo di ampliare la tecnologia e l'affidabilità di ogni singolo macchinario, offrendo sempre di più valori importanti per un professionista che decide di sposare il marchio.

Punto di forza e di completezza del servizio l'assistenza tecnica interna, formata da tecnici di esperienza, in grado di offrire un servizio a 360° e di intervenire prontamente dove il cliente non arriva.

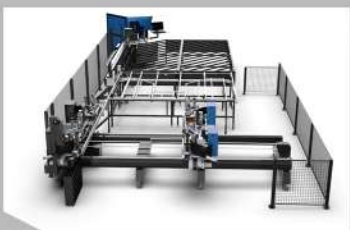




LP12

Linea di saldatura e pulitura automatica

Cod.TURBOWELD400



Caratteristiche generali:

- Quattro teste di saldatura
- Stazione di raffreddamento
- Stazione di rotazione del pezzo servoassistita
- Pulitrice CNC a 2 assi con possibilità di uso manuale e automatico
- Capacità di produzione 280 telai/8 ore



V = 400-50 Hz
Kw = 23,5



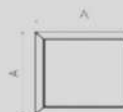
Air
6 - B bar
180 lt/min



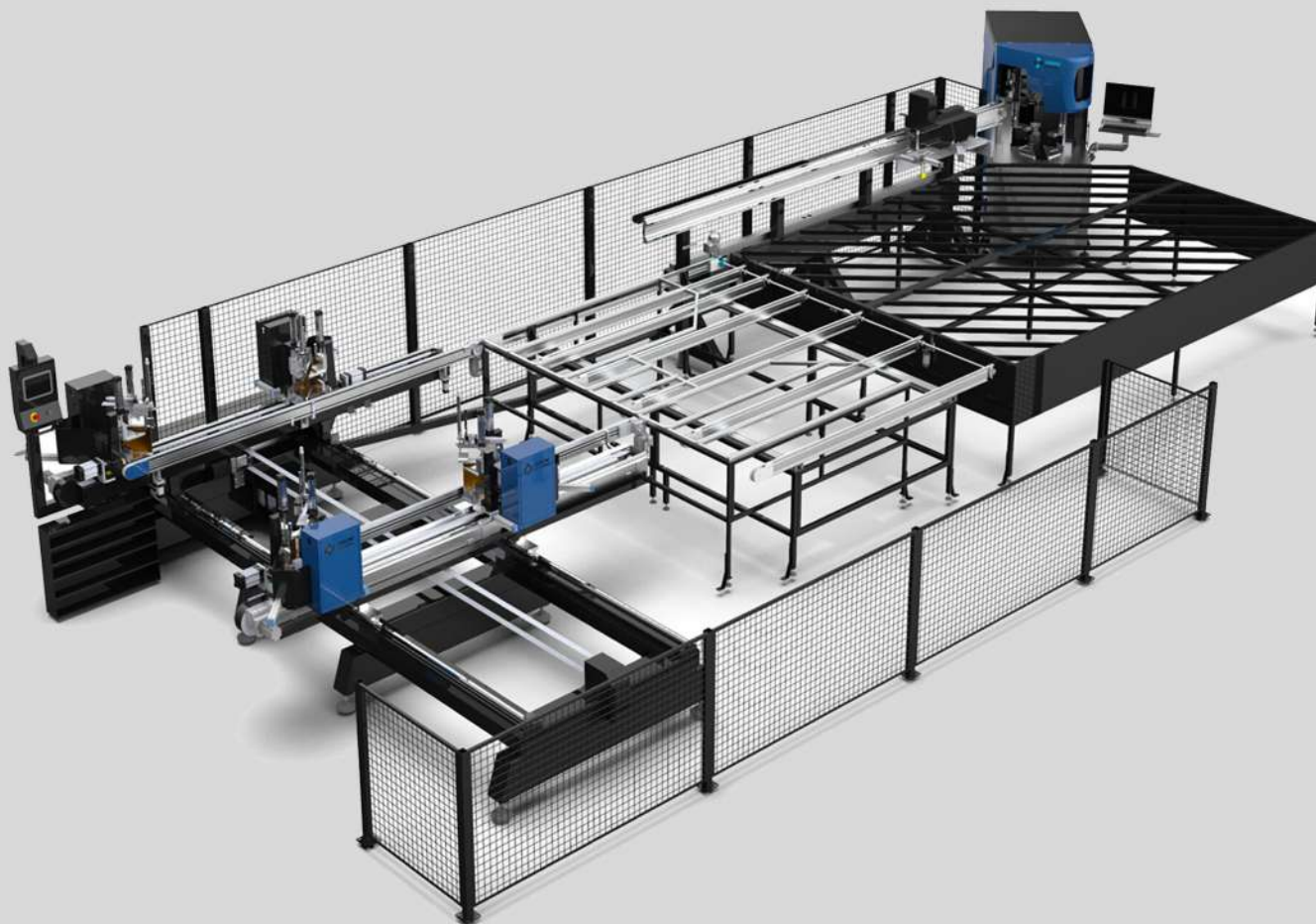
3900 kg



h min 30 (mm)
h max 180 (mm)
a max 120 (mm)



a max = 3600x2600 (mm)
A min = 3900x440 (mm)





CTL TURBO 13

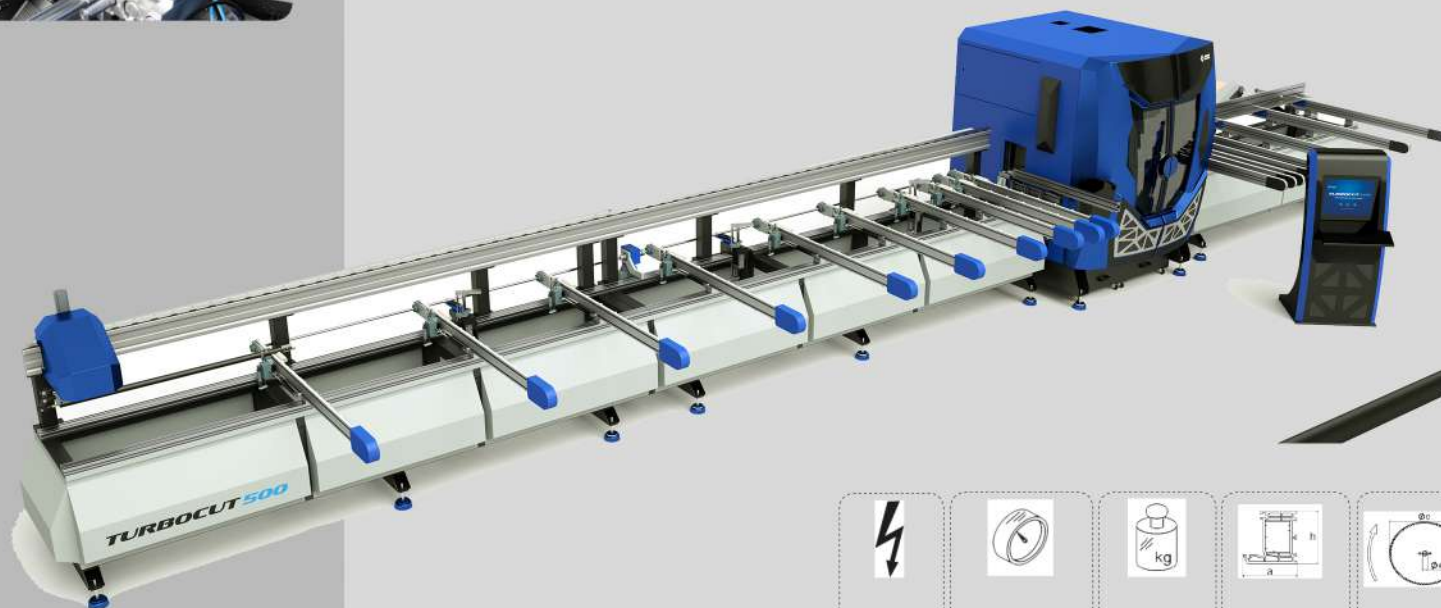
Centro di lavoro combinato

Cod.TURBOCUT500



Caratteristiche generali:

- Compatibile con tutti i programmi di ottimizzazione e lavorazione
- Il centro di trasformazione CNC a 3 assi può compiere tutte le operazioni sui quattro lati del profilo
- La fresatrice è in grado di realizzare il foro cilindro e maniglia in una singola operazione
- Mandrino con sette velocità e raffreddamento ad aria
- Unità di taglio controllata con un servomotore in grado di tagliare tra 30° - 150° con tolleranza 0,1°
- Profilo supportato in 3 assi
- Possibilità di caricare profili tra 500mm-6.500mm
- Sistema di lubrificazione automatico
- 3 videocamere che trasmettono il processo di lavoro sullo schermo di controllo



								
V = 380-50 Hz Kw = 15	Air 6 - 8 bar 450 lt/min	4100 kg	h min 40 (mm) h max 160 (mm) a min 30 (mm) a max 135 (mm)	ØD = 550mm Ød = 30mm b = 4,2mm z = 132mm	ØD = 450mm Ød = 32mm b = 4mm z = 128mm	L min = 300mm L max = 6400mm	A° = 30 B° = 150	Loadable Profile Size L max = 6500mm L min = 500mm



CTL RAPID

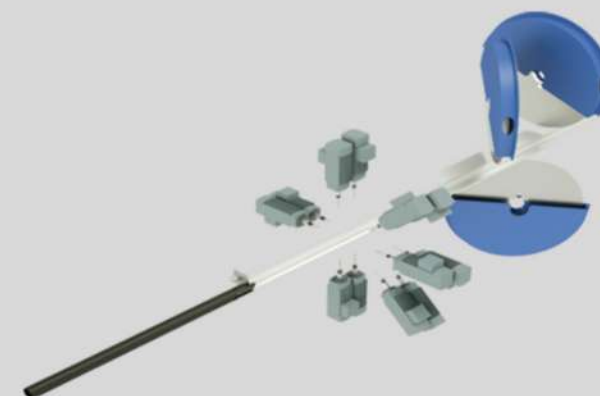
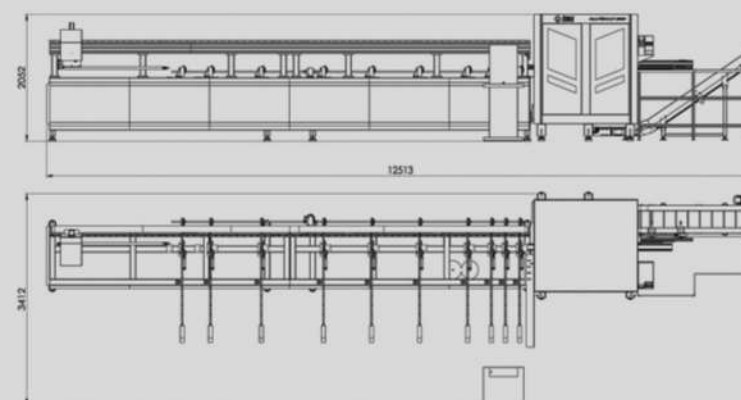
Centro di lavoro combinato

Cod.RAPIDCUT500

Caratteristiche generali:

- Compatibile con tutti i programmi di ottimizzazione e lavorazione
- Il centro di trasformazione CNC a 3 assi può compiere tutte le operazioni sui quattro lati del profilo
- La fresatrice è in grado di realizzare il foro cilindro e maniglia in una singola operazione
- Mandrino con dieci velocità e raffreddamento ad aria
- Tre unità di taglio per 45°, 135° e 90°
- Profilo supportato in 3 assi
- Possibilità di caricare profili tra 500mm-6.500mm
- Sistema di lubrificazione automatico
- 3 videocamere che trasmettono il processo di lavoro sullo schermo di controllo
- Rullier per lo scarto dei profili
- Sistema di movimento automatico del profilo ad alta precisione

			
V = 400-50 Hz Kw = 21,5	Air 6 - 8 bar 950 lt/min	4700 kg	h min 40 (mm) h max 180 (mm) a min 35 (mm) a max 130 (mm)





CTL TURBO 13 Basic

Centro di lavoro combinato

Cod.TURBOCUT400

Caratteristiche generali:

- Compatibile con tutti i programmi di ottimizzazione
- Unità unica a 3 assi controlla CNC in grado di svolgere tutte le operazioni sui quattro lati del profilo in PVC come la tracciatura, la realizzazione del foro per scarico condensa, la realizzazione dei fori della serratura e della maniglia
- Fresatrice singola in grado di eseguire il foro del cilindro e maniglia in una unica operazione
- 3 unità di taglio per tagli a 45°, 135° e 90°
- 7 elettromandri Hertz
- Riconoscimento automatico del profilo
- Sistema automatico di lubrificazione delle guide
- Sistema di movimento automatico del profilo ad alta precisione
- Rullo di trasporto automatico degli scarti
- Supporto di desktop remoto



V = 380-50 Hz
Kw = 15



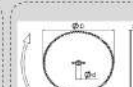
Air:
6 - 8 bar:
650 lt/min



4700 kg



h min 30 (mm)
h max 130 (mm)
a min 40 (mm)
a max 120 (mm)



4
N = 3 pcs
ØD = 500mm
Ød = 32mm
b = 4mm
z = 140mm



L min = 300mm
L max = 6400mm



A' = 45
B' = 90
C' = 135



AA 200/300

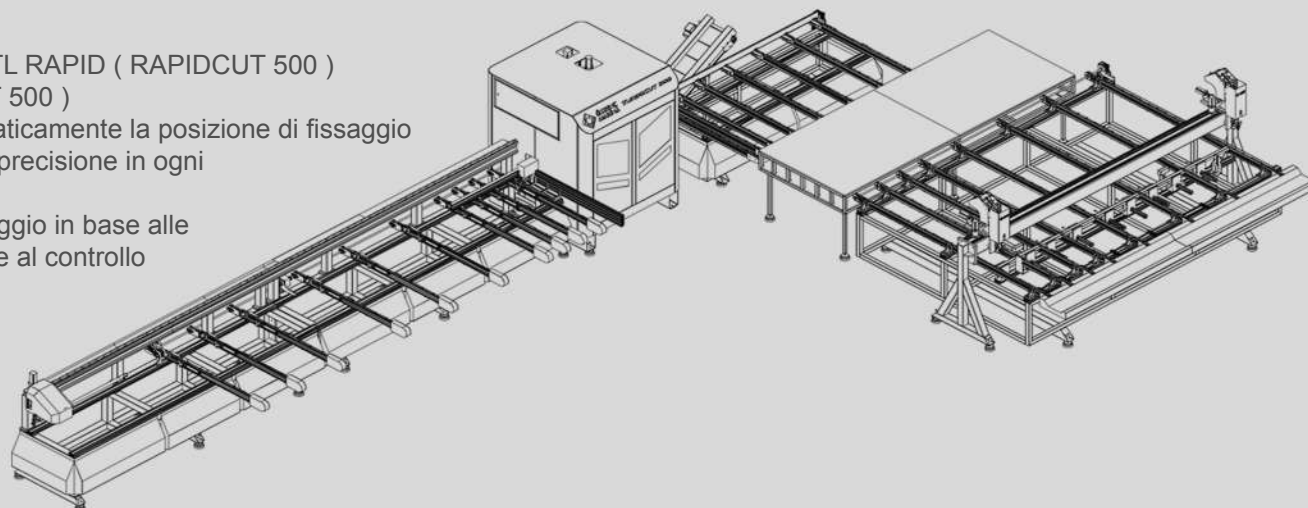
Avvitatore CNC rinforzi profili PVC

Cod.SC 200/300

Caratteristiche generali:

- Totalmente compatibile con CTL RAPID (RAPIDCUT 500) e CTL TURBO 13 (TURBOCUT 500)
- Possibilità di impostare automaticamente la posizione di fissaggio
- Servomotori ad alta velocità e precisione in ogni unità di fissaggio
- Centraggio automatico di fissaggio in base alle differenti altezze dei profili grazie al controllo dei servo motori
- Dimensioni profili:
MIN 300mm - MAX 4300 mm

SC 200: 2 unità di fissaggio
SC 300: 3 unità di fissaggio-



V = 380-50 Hz
Kw = 5



Air
6 - 8 bar
50 l/min



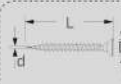
500 kg



a min 40 (mm)
a max 100 (mm)



H min 300 (mm)
H max 4300 (mm)



D = 5-10 (mm)
d = 2,4-5 (mm)
L = 10-35 (mm)

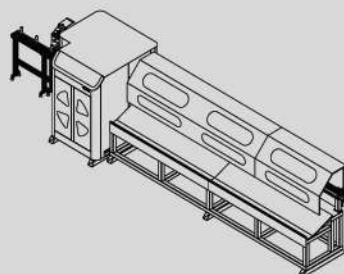
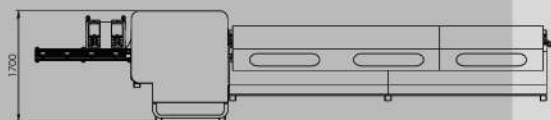
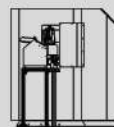
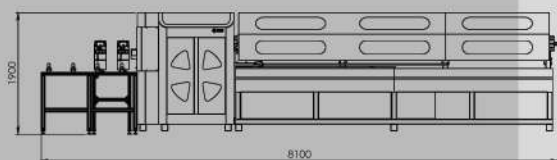


t max = 2 (mm)



MT224

Centro di lavoro per profili in PVC



Operazioni eseguite sull'anta della porta:

- Fissaggio del rinforzo sul profilo
- Fresatura scarico condensa
- Foratura per il foro della maniglia
- Foratura per il foro del cilindro
- Fresatura del canale cremonesi
- Foratura passante per montaggio traversi

Operazioni eseguite sul telaio:

- Avvitamento del rinforzo sul profilo
- Fresatura scarico condensa
- Foratura passante per montaggio cremonesi
- Foratura per il montaggio del giunto dei traversi
- Foratura per il montaggio della cerniera

Operazioni eseguite sull'anta:

- Avvitamento del rinforzo sul profilo
- Fori dello scarico condensa
- Foratura tripla per il foro della maniglia
- Fresatura del canale della cremonese
- Foratura passante per il montaggio traversi
- Foratura per il montaggio del giunto dei traversi
- Foratura per il montaggio della cerniera



SA 1

Saldatrice monotesta per profili in PVC

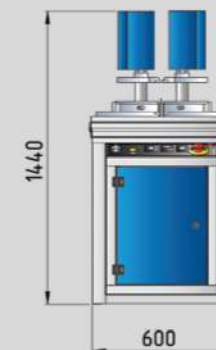
Mod.OMRM 102B Cod.55249

SA1	FEATURES																				
	METRIC		V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	h min (mm) h max (mm)	45 125	45 125	45 125	Amax (mm)	Amin (mm)	A° max	A° min			
	230 50 Hz	1,5	6-8	7	230	1440	600	640	a max (mm)	198	158	98	—	250	180°	25°					

Caratteristiche generali:

- Controllo totalmente automatico
- Angolo di saldatura regolabile da 25° a 180°
- Controllo pratico e facile della macchina attraverso pedali
- Controllo termostatico della temperatura dell'elemento riscaldante
- Temperatura di saldatura mostrata sul display
- Sistema di controllo PLC
- Braccia supporto profili regolabili

- Regolazione indipendente della temperatura della saldatura, della durata della saldatura e della pressione per poter lavorare qualsiasi profilo
- Sistema di cambio veloce per la sostituzione delle dime
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione



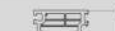
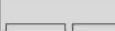
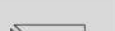
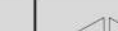


SA 2

Saldatrice automatica doppia testa per profili in PVC

Mod.OMRMS 112 Cod.55250

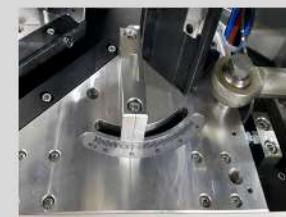


OMRMS 112	FEATURES																			
	METRIC		V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	h min (mm) h max (mm)	35 175	35 175	35 175	A max (mm)	A min (mm)	B max (mm)	B min (mm)	A° max	A° min
			400	4,5	6	70	620	1600	4300	780	a min (mm)	140	140	93	3000	400	-	-	180°	30°

Caratteristiche generali

- Controllo totalmente automatico
- Pannello di controllo semplificato
- Massima affidabilità di saldatura
- Angolo di saldatura sinistro regolabile da 30° a 180°
- Massima misura del profilo saldato: 3500mm
- Minima misura del profilo saldato: 330mm
- Sistema a rullo del teflon

- Controllo PLC MITSUBISHI (Giappone)
- Regolazione indipendente della temperatura della saldatura, della durata della saldatura e della pressione per poter lavorare qualsiasi profilo
- Controllo termostatico della temperatura
- Display con visualizzazione della temperatura impostata
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di corrente
- Sistema di cambio veloce per la sostituzione delle dime

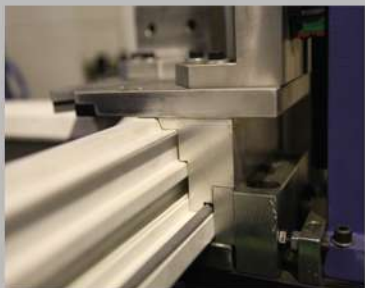




SA 4

Saldatrice automatica quattro teste per profili in PVC

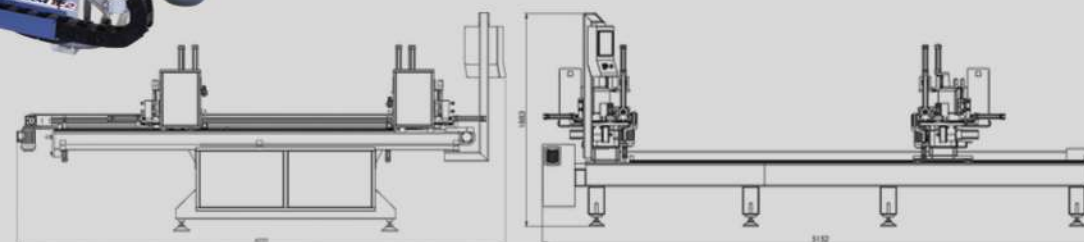
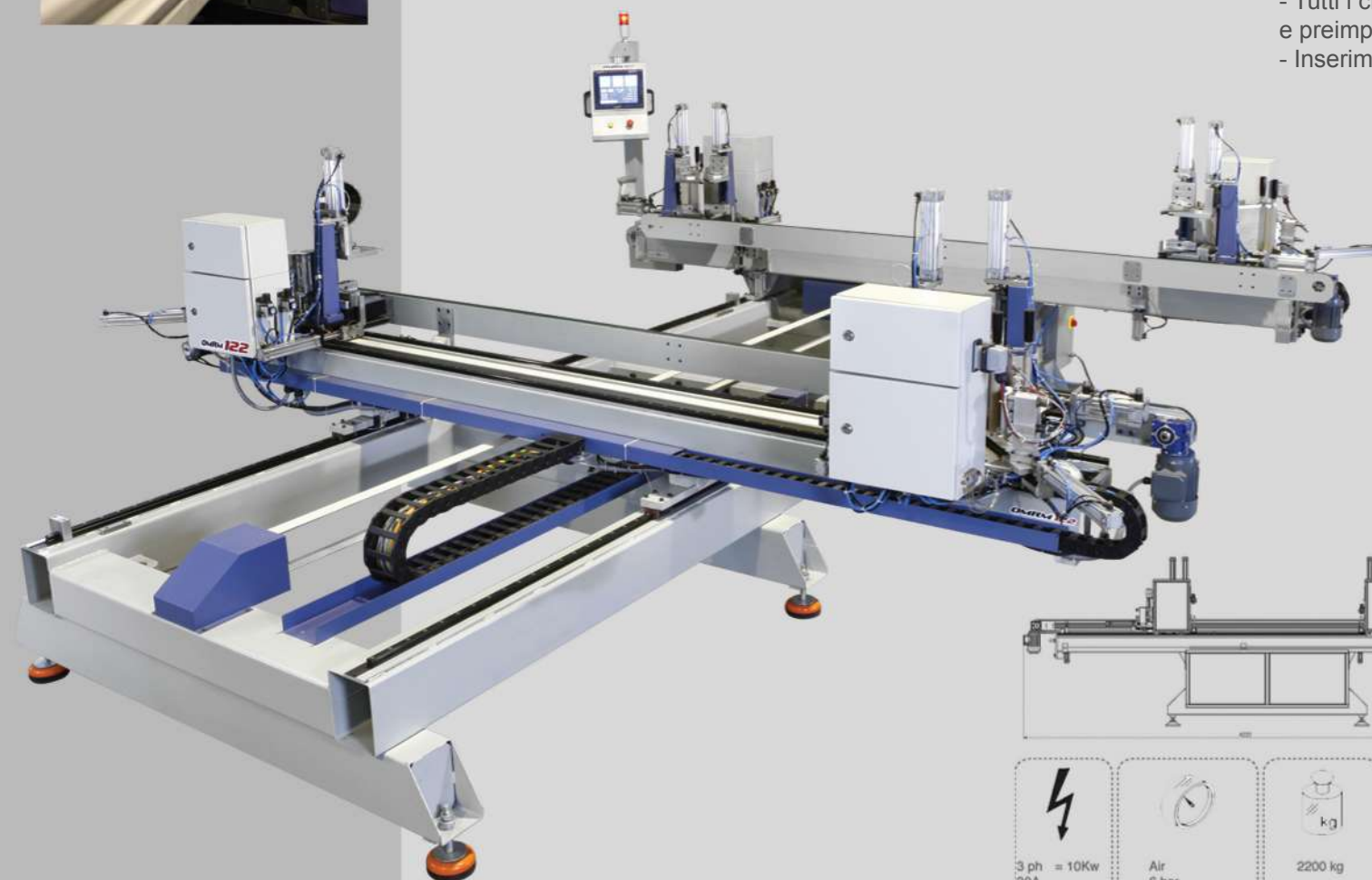
Mod.OMRM 122 Cod.55251



Caratteristiche generali

- Servomotore, touch screen e sistema di controllo PLC
- Salda 4 angoli di un profilo in PVC in una singola operazione
- Lama speciale per limitare il cordolo di saldatura
- Controllo di temperatura digitale
- Database e memoria per 300 prodotti

- Scarico automatico del quadro saldato
- Particolare cura per le misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione
- Dispositivo a rullo del teflon
- Tutti i cicli variabili (tempo, velocità, etc.) sono programmabili e preimpostati nella macchina automaticamente
- Inserimento dati veloce



3 ph = 10Kw
30A
Hz = 50/60
Ac = 400V



Air
6 bar
200-250 lt/min



2200 kg



H = 1500mm
W = 3900mm
D = 5200mm



h min (mm) - 40
h max (mm) - 180
a min (mm) -
a max (mm) - 120



A max (mm) - 3500
A min (mm) - 400
B max (mm) - 2500
B min (mm) - 400



A° 90



TM 1

Segatrice manuale per profili in alluminio e PVC

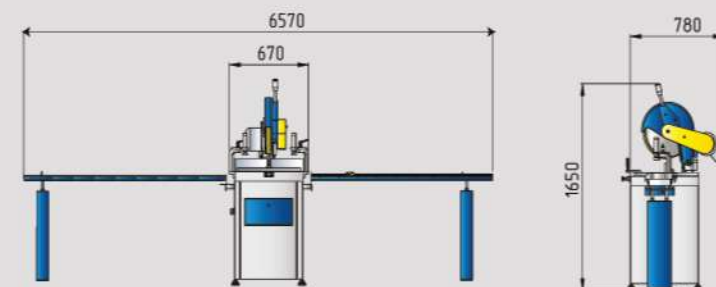
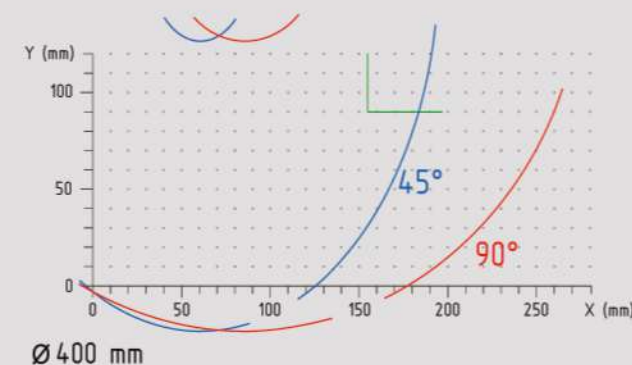
Mod.OMRM 115 Cod. 55255

TM1	FEATURES																				
	Hz	RPM	Kw	V	KW	Bar	Air consumption (lt/min)		H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD (mm)	Ød (mm)	b (mm)	Z	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	A°	B°	
	50	2810	1,5	380	1,5	6-8	2,2	140	1650	6570	780	400	32	4	120	4800	360	3300	-45	45	

Caratteristiche generali

- Range di taglio +45°/-45° compresi i gradi intermedi
- Posizioni fisse a 90°, 75°, 60°, 45° per effettuare tagli senza impostare l'angolo, tutte le rimanenti posizioni si possono impostare usando il righello graduato come riferimento
- Blocco addizionale sulla piastra scorrevole per il fissaggio dei gradi intermedi
- Diametro della lama da taglio di 400mm
- Kit bloccaggio pneumatico verticale
- Pratico serraggio del profilo attraverso i pedali

- Particolare cura è stata presa per le misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





TAA

Troncatrice monotesta con lama ascendente per profili in alluminio e PVC

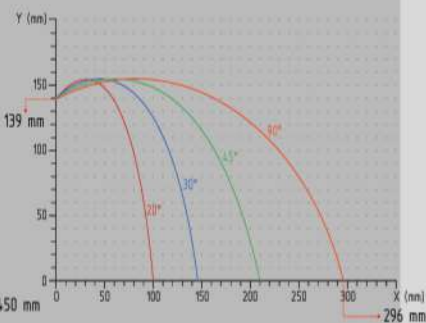
Mod.OMRM 125
Cod. 55256

TAA	FEATURES																						
	METRIC	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD (mm)	Ød (mm)	b (mm)	Z	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	A°	B°		
		50	2810	1,5	380	1,5	6-8	41	150	1250	850 6900	900	450	30	4	120	3200	440	3300	0	180		

Caratteristiche generali

- Range di taglio 0° - 180°
- Posizioni fisse a 15°,22,5°,30°,45°,60° e 90° gradi per effettuare tagli senza impostare l'angolo
- Blocco addizionale sulla piastra scorrevole per prevenire la raccolta di segatura dentro il dispositivo
- Diametro del disco diamantato di 450mm
- Disconnessione dell'alimentazione all'apertura del coperchio protezione
- Kit di fissaggio pneumatico verticale

- Macchine equipaggiate con rulliere di carico e scarico
- Particolare cura per le misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





TFA

Troncatrice per fermavetri automatica

Mod.OMRM 105 Cod. 55258

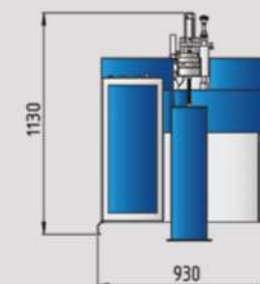
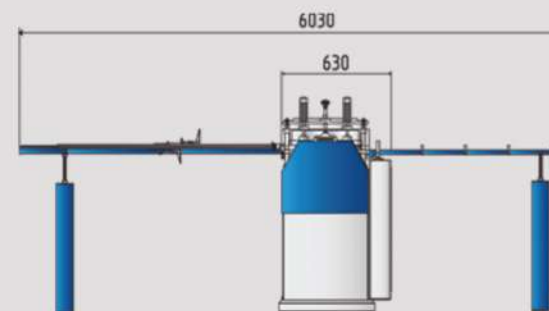


TFA	FEATURES																					
	METRIC	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD1 (mm)	Ød1 (mm)	b1 (mm)	Z1	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	H max (mm)		
		50	2810	2 x 0,55	380	1,5	6-8	25	140	1130	630 6030	930	200	32	1,5	160	2810	300	2550	28,3		
		ØD2	Ød2	b2	Z2	a°																
												120	22	4	100	45						

Caratteristiche generali

- Due lame motorizzate opposte e fissate sulla piastra mobile a 45° rispetto alla superficie di supporto del profilo
- Sistema di bloccaggio pneumatico verticale
- Facile regolazione dello stampo tramite apposita maniglia
- Velocità di taglio regolabile attraverso il pannello di controllo

- Doppio taglio nello stesso momento
- Macchina equipaggiata di rulliere di carico e scarico
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione

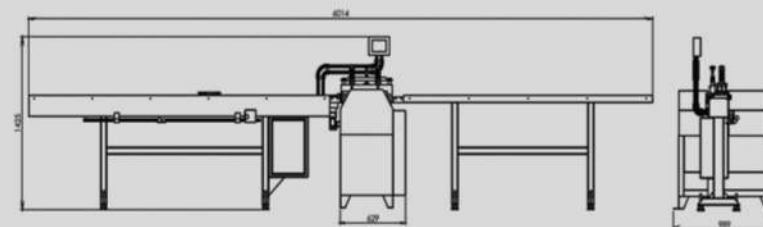
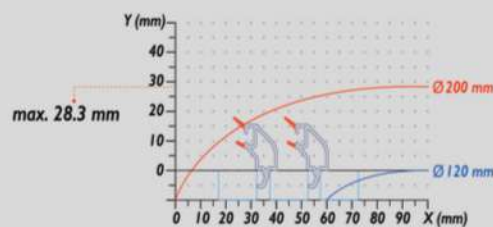




TFA- RD

Troncatrice per fermavetri automatica con rulliera digitale

Mod.OMRM 105F



Hz = 50 RPM = 2810 KW = 2x0.55	V = 400 KW = 1.5	Air 6-8 bar 25 l/min	140 kg	H = 1130mm W = 6030mm D = 930mm	ØD1 = 200mm Ød1 = 32mm b1 = 1.5mm z1 = 160mm n = 1810 ØD2 = 120mm Ød2 = 22mm b2 = 4mm Z = 100mm a* = 45mm	L min = 300mm L max = 2550mm	H max = 28,3mm

Caratteristiche generali

- Due lame motorizzate opposte e fissate sulla piastra mobile a 45° rispetto alla superficie di supporto del profilo
- Sistema di bloccaggio pneumatico verticale
- Facile regolazione della dima tramite apposita maniglia
- Display "Touch Screen"

- Doppio taglio nello stesso momento
- Macchina equipaggiata con rulliere di carico (2,4mt) e scarico (2mt)
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Scorrimento del profilo automatico attraverso le rulliere

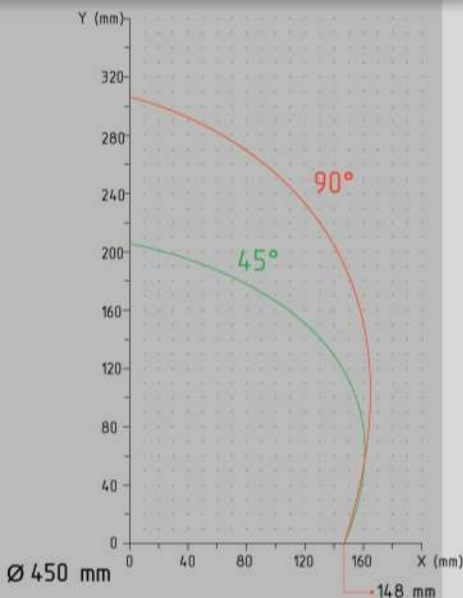




T2S

Troncatrice doppia testa automatica per profili in alluminio e PVC

Mod.OMRM 113
Cod. 55257

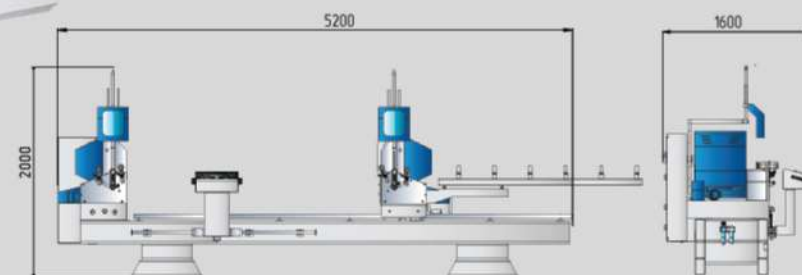


T2S	FEATURES																			
	Hz	RPM	Kw	V	KW	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD (mm)	Ød (mm)	Øb (mm)	Z	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	A°	B°
	50	2810	2x2,2	380	5	6-8	30	980	2000	5200	1600	500	32	4	120	2980	480	4060	90	45

Caratteristiche generali

- Lunghezza e gradazione sono inseribili attraverso il pannello di controllo del display LCD
- Posizione automatica della testa sia a 45°, 90° che per i gradi intermedi
- 2299 passaggi memorizzati inclusa quantità, lunghezza e angoli di taglio
- Possibilità di regolazione manuale della lunghezza
- Regolazione della lunghezza con servomotore e guide lineari

- Sistema di controllo PLC
- Il diametro di uscita del disco di 148mm permette di effettuare il taglio doppio del profilo (74mm X 2)
- Sistema di bloccaggio orizzontale
- Velocità di taglio regolabile
- Supporto intermedio del profilo per misure di taglio lungo
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione
- Programma di taglio extra lunghezza (sopra i 4mt)
- Diametro del disco di taglio: 500mm





T2A/T2AE

Troncatrice doppia testa per profili in alluminio

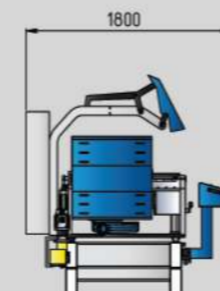
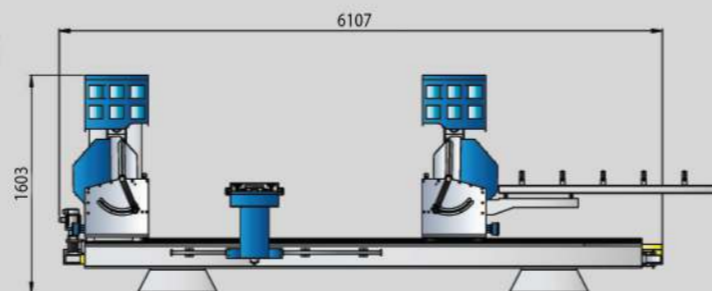
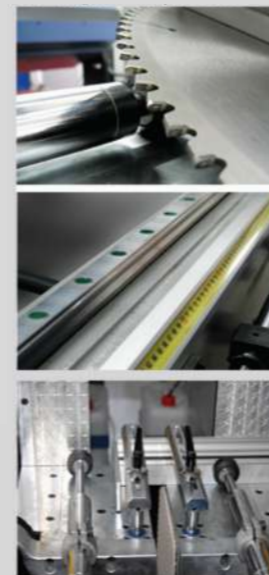
Mod.OMRM 133 Cod. 55268/55269

T2A/T2AE	FEATURES																					
	Hz	RPM	Kw	V	KW	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD (mm)	Ød (mm)	Øb (mm)	Z	n (1/min)	L min (mm)	L max (mm)	A°	B°		
	50	2810	2x2,2 0,37	380	5	6-8	27	1220	1700	5200	1800	550	32	4,5	120	3200	465	4100	90	22,5		

Caratteristiche generali

- Lunghezze di taglio e gradiazione sono inseribili sul monitor LCD del pannello di controllo
- Posizionamento automatico della testa di taglio a 22.5°, 45° e 90° gradi
- Diametro del disco: 550 mm
- Uscita del disco: 220 mm
- Sistema di movimento con servomotore per un posizionamento veloce ed una accurata precisione del taglio
- Sistema di raffreddamento e idropneumatico per taglio di profili in alluminio
- Possibilità di lavoro con una testa di taglio

- Programma di taglio fuori lunghezza (sopra i 4mt)
- Guida lineare per il movimento della testa
- Particolare cura delle misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





PF1

Pulitrice d'angolo automatica per profili in PVC

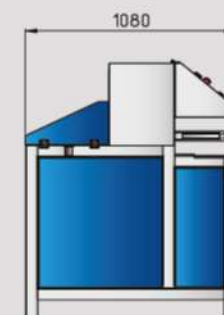
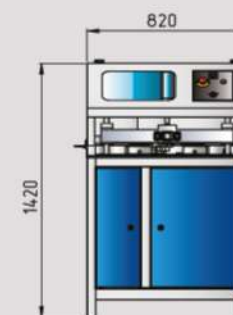
Mod.OMRM 114 Cod. 55252

PF1	FEATURES																				
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	B max (mm)	A (mm)	n (1/min)	H max (mm)	h max (mm)	h min (mm)	a max (mm)	a min (mm)	H (mm)	L (mm)
	50	2810	1,1	380	2	6-8	11	270	1320	910	1200	210	32	2810	90	90	40	125	-	0,3	3

Caratteristiche generali

- Avvio automatico con l'inserimento del quadro
- Con un singolo ciclo, la macchina rimuove il cordolo di saldatura nel lato superiore e inferiore ed esegue la fresatura nell'angolo esterno
- Sistema pneumatico veloce di ripristino del gruppo frese
- Sistema automatico di bilanciamento della posizione del quadro
- Velocità di regolazione regolabile
- Sistema di controllo PLC
- Speciale forma della piastra di lavoro per la lavorazione dei quadri piccoli

- Luce interna
- Boccole motore rinforzate
- Speciale alloggiamento per frese di ricambio
- Particolare cura è stata presa per le misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione



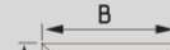


PCNC2A

Pulitrice d'angolo 2 assi CNC

Mod.OMRM 119 Cod. 55285

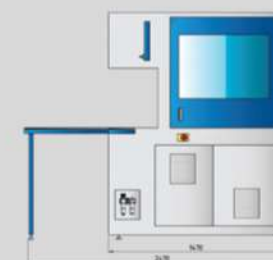
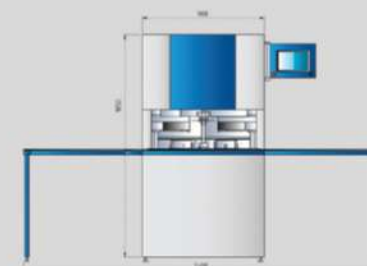
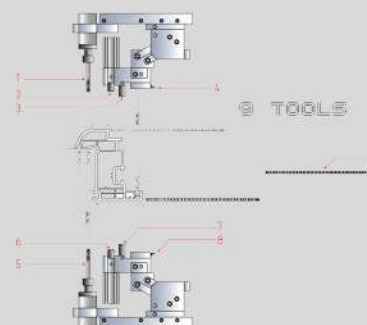


PCNC2A	FEATURES																			
	METRIC	V	kW	A	Bar	Air consumption (lt/syc.)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	Ø D (mm)	Ø d (mm)	w (mm)	A min (mm)	B min (mm)	a max (mm)	a min (mm)	b max (mm)		
		380	3	8	8 - 10	540 lt/syc.	450	1850	900	1470	250	30	3	350	350	120	30	120		

Caratteristiche generali

- Utilizzata per pulire l'angolo saldato delle finestre in PVC
- Sistema di controllo CNC (2 assi)
- Tempo di pulitura angolo 15-25 sec
- Display mobile touch screen da 8.4"
- Facile sistema di programmazione
- Alte performance di pulizia con utensili gestiti dal controllo servo
- Alta qualità in ogni superficie del profilo con 9 strumenti di pulizia
- Sistema di pulizia superiore ed inferiore dell'angolo interno

- Supporto multilingue
- Capacità di memoria di 500 profili
- Capacità di elaborazione 190-200 elementi / 8 ore
- Unghiatori superiori ed inferiori separati per profili bianchi pellicolati
- Ampio supporto con spazzole per la protezione del profilo contro i graffi
- Velocità di lavorazione regolabile





PM

Fresatrice per profili in alluminio

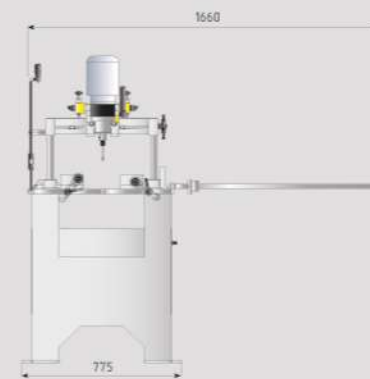
Mod.OMRM 117P Cod. 55259

PM	FEATURES			METRIC																		
																						
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	X	Y	Z	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)	a min (mm)
	50	2810	1,1	380	1,1	6-8	9	110	1550	775	720	80	5	8	11000	280	125	90	40	110	-	130

Caratteristiche generali

- L'unità verticale può essere usata per la fresatura tramite dime
- Il movimento dei cuscinetti a ricircolo di sfere, garantisce una maggiore stabilità e precisione permettendo di lavorare con qualsiasi tipo di profilo
- Il movimento dell'unità è assorbito da un pistone a stelo
- Operazione di fresatura in scala 1:1
- Profondità di operazione regolabile

- Stop di lunghezza laterale
- Dispositivo a stella di regolazione della profondità di fresatura con quattro pistoni
- Particolare cura è stata presa per le misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione

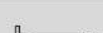
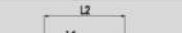




PM3P

Fresatrice a tre mandrini per profili in alluminio e PVC

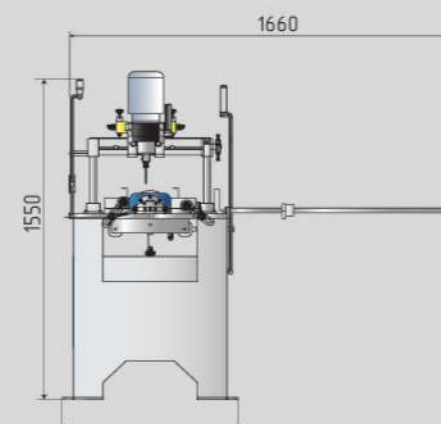
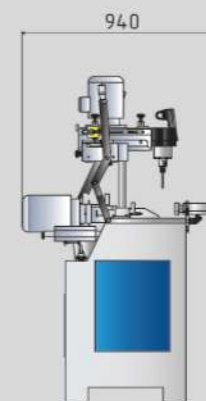
Mod.OMRM 117 Cod. 55260

PM3P	FEATURES			METRIC																									
																													
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ød1 right (mm)	Ød2 left (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	X	Y	Z	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)	a min (mm)
	50	2810 900	2x1,1	380	2,5	6-8	9	120	1550	775	940	11	12	107	115	110	8	8	80	5	8	11000	280	125	90	40	110	-	130

Caratteristiche generali

- Due unità indipendenti di fresatura, una orizzontale e una verticale
- Unità orizzontale per la fresatura dei tre fori martellina
- L'unità verticale può essere usata per la fresatura con le dime
- Il movimento dei cuscinetti a ricircolo di sfere, garantisce una maggiore stabilità e precisione alla unità di fresatura permettendo di lavorare con qualsiasi tipo di profilo

- Profondità di fresatura regolabile
- Stop di lunghezza laterale
- Dispositivo a stella di regolazione della profondità di fresatura con quattro posizioni
- Particolare cura è stata presa per le misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione
- La regolazione dell'unità è effettuata con un ammortizzatore

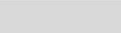
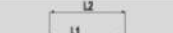




PM3PSC

Fresatrice scarico acqua a tre mandrini per profili in PVC

Mod.OMRM 118 Cod. 55261

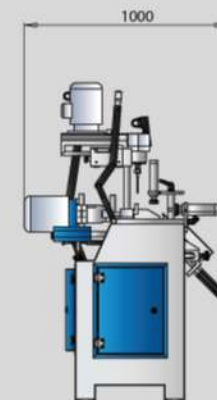
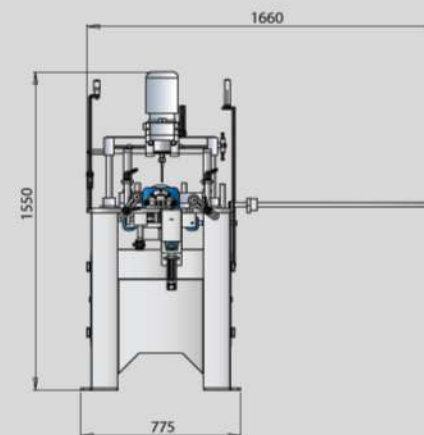
PM3PSC	FEATURES			METRIC																													
																																	
	Hz	RPM	Kw	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Ød1 right (mm)	Ød2 left (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	X	Y	Z	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)	a max (mm)	
	50	2810 900	2x1,1	50	27000	0,6	380	3	6-8	9	125	1550	775	1000	11	12	107	115	110	8	8	80	5	8	11000	280	125	90	40	110	-	130	

Caratteristiche generali

- Equipaggiata con tre motori indipendenti, uno obliquo all'unità inclinabile a 60°, uno orizzontale e uno verticale
- L'unità orizzontale può essere utilizzata per forare i tre fori martellina
- L'unità verticale può essere utilizzata per lavorare con la dima in scala 1:1

Caratteristiche generali

- L'unità inclinata può essere utilizzata per la fresatura dello scarico acqua condensa
- Il movimento dei cuscinetti a ricircolo di sfera garantisce maggiore stabilità al taglio
- Regolazione delle operazioni in profondità
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





SC3A

Fresatrice automatica scarico acqua per profili in PVC

Mod.OMRM 116 Cod.55263

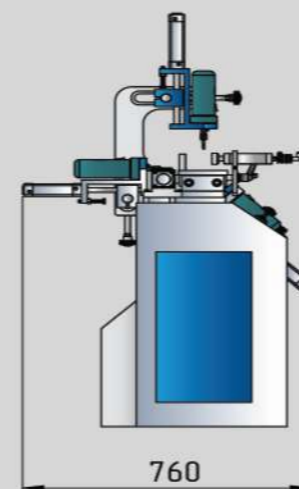
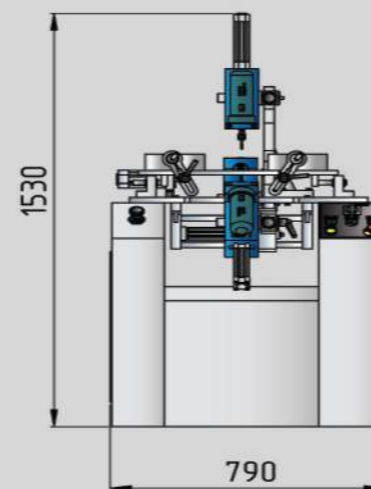


SC3A	FEATURES																		
																			
	METRIC	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)
	50	30 000	2x0,8 (3x0,8)	230	1,8 (2,6)	6-8	22	115	790 (1530)	1070 (790)	760 (760)	80	5	8	30000	40	120	—	100

Caratteristiche generali

- Equipaggiata con tre motori Hertz da 380V, uno obliquo all'unità inclinabile a 60°, uno orizzontale e uno verticale
- Tutti e tre i motori indipendenti, utilizzati insieme o separatamente l'uno dall'altro
- Ciclo di lavoro automatico
- Velocità di operazione regolabile

- Sistema automatico di foratura simmetrica delle scanalature
- Profondità di fresatura regolabile
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





PM3F

Pantografo a tre mandrini

Mod.OMRM 127 Cod. 55286

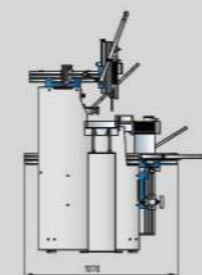
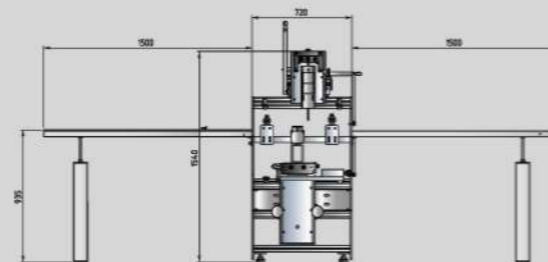
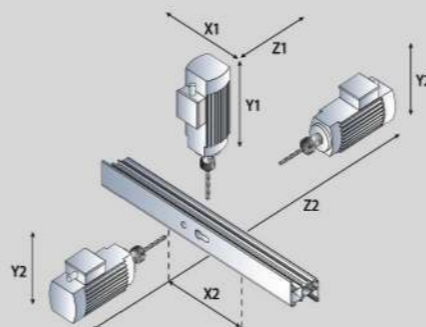


PM3F	FEATURES			METRIC																			
																							
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	L (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	n (1/min)	X1 X2 (mm)	Y1 Y2 (mm)	Z1 Z2 (mm)	h min (mm)	h max (mm)	a min (mm)	a min (mm)	
	200	12000	0,75 x 3	380	2,5	6-8	9	150	1540	720	1070	80	5	8	12000	380 330	120 150	220 250	40	110	—	130	

Caratteristiche generali

- Pantografo con 1 testa verticale e 2 teste orizzontali
- Progettato per eseguire velocemente i fori della serratura sui 3 lati del profilo in alluminio senza rilasciare il pezzo di lavorazione
- Blocco automatico della profondità di fresatura in ogni posizione attraverso morse orizzontali e verticali
- 3 traccianti orizzontali e verticali con diametro 4,6,8 mm

- Movimento lineare, alta precisione e alta sensibilità grazie a cuscinetti a ricircolo di sfere, ammortizzatori e maniglie ergonomiche
- Rulliera da 1,5mt posizionati sul lato destro e sinistro
- Sistema di refrigerazione nebulizzato
- Particolare cura per le misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche





IMFQ

Fresatrice intestatrice manuale per profili in alluminio e PVC

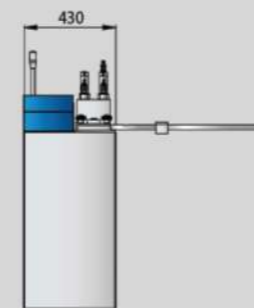
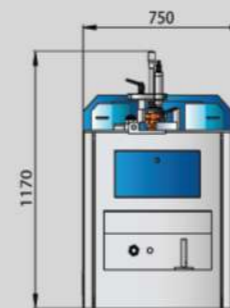
Mod.OMRM 111 Cod.55264

IMFQ	FEATURES																	
	METRIC																	
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	B max (mm)	A (mm)	n (1/min)	H max (mm)	h max (mm)	a max (mm)	
	50	2810	1,1	380	1,1	6-8	2,2	110	1100	850	480	140	30	2810	90	90	90° : 120 45° : 90	

Caratteristiche generali

- Caricamento manuale della fresa
- Kit di bloccaggio verticale pneumatico
- La macchina può lavorare con regolazioni da -45° a +45°, inclusi gli angoli intermedi

- Fissaggio profilo addizionale tramite stop laterale
- Speciale disegno della morza per un migliore fissaggio del profilo
- Boccole motore rinforzate
- Magazzino per stoccaggio frese
- Luce interna
- Due elementi di taglio
- Particolare cura delle misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione

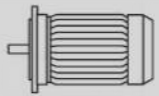




IAFQ

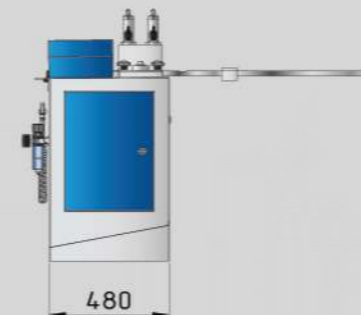
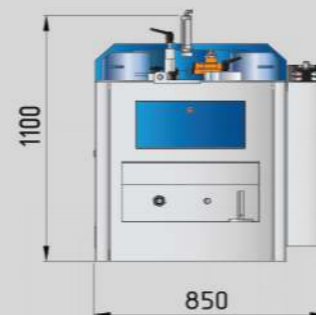
Fresatrice intestatrice automatica con sistema rapido di cambio dei gruppi frese

Mod.OMRM 121
Cod. 55265

IAFQ	FEATURES																		
																			
	Hz	RPM	Kw	V	Kw	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	B max (mm)	A (mm)	n (1/min)	H max (mm)	h max (mm)	a max (mm)		
	50	2810	1,1	380	1,1	6-8	10	110	1100	850	480	140	30	2810	90	90	90° : 120 45° : 90		

Caratteristiche generali

- Ciclo automatico di lavoro
- Velocità di taglio regolabile attraverso il pannello di controllo
- Kit di fissaggio pneumatico verticale
- Sistema rapido di cambio dei gruppi frese
- Stop di battuta a stella con quattro posizioni
- Possibilità di lavoro da - 45° a +45°, compresi i gradi intermedi
- Boccole del motore rinforzate
- Braccio di supporto per il profilo
- Particolare cura per le misure di sicurezza sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro i sovraccarichi di tensione





CA

Cianfrinatrice per profili in alluminio

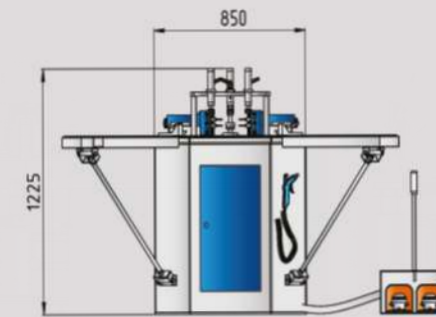
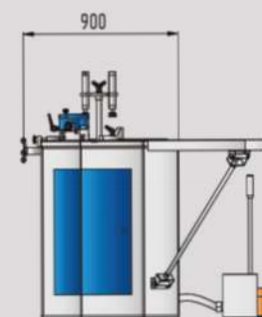
Mod.OMRM 136 Cod. 55266

CA	FEATURES																		
	METRIC	Hydropneumatic pressure Bar		Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	Crimping force kg*f	Crimping tools stroke (mm)	Max. crimping height (mm)	Crimping tools ad. in cross directions (mm)	Profile baking block stroke (mm)					
	100-120	6-8	12	380	1225	850	900	3250	25	110	60	140							

Caratteristiche generali

- Azionamento di lavoro pneumatico
- Due teste universali in dotazione con coltelli regolabili in 3 assi
- Graffatura pneumatica attraverso la leva che garantisce il movimento sincrono della testa di punzonatura
- Tre morsetti pneumatici verticali assicurano un corretto posizionamento e graffatura del profilo nella macchina
- Allineamento del quadro eseguito con stop laterali

- La pinza orizzontale a scomparsa a forma di cuneo assicura un corretto allineamento e graffatura del profilo
- Due pedali di controllo
- Due paia di coltelli standard 4/6 mm
- Due braccia di supporto per profili (destro e sinistra)
- Particolare cura delle misure di sicurezza, sia meccaniche che elettriche
- Sistema di alimentazione contro sovraccarichi di tensione



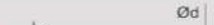


AR

Avvitatore automatico per profili in PVC

Mod.OMRM 124 Cod. 55267

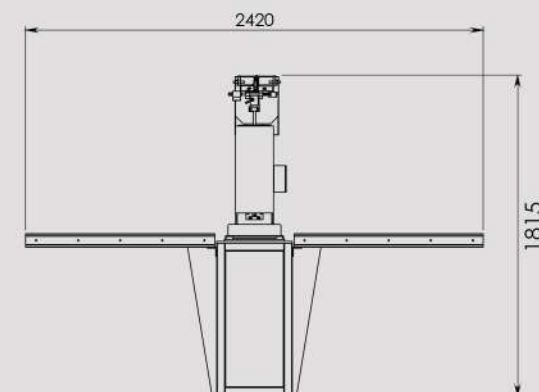


AR	FEATURES												
	METRIC	Bar	Air consumption (lt/min)	Kg	H (mm)	W (mm)	D (mm)	n max (RPM)	Nm	ØD (mm)	Ød (mm)	L (mm)	Screw/min.
		6-8	16	90	1800	2300	700	2360	2,59	5,0-10,0	2,4-5,0	10,0-35,0	40

Caratteristiche generali

- Fissaggio del rinforzo del profilo nella produzione di porte e finestre in PVC
- Avvitatore verticale con sottostante piastra (luce 145 mm)
- Supporto di regolazione per profili differenti
- Pratico controllo della macchina attraverso i pedali
- Fissaggio orizzontale del profilo automatico attraverso un morsetto pneumatico
- Unità pneumatica per la fornitura automatica delle viti
- Profondità di avvitatura regolabile

- Altezza del profilo variabile da 35 a 95 mm sopra la piastra di base
- Rulliere di carico e scarico (1mt a sinistra + 1mt a destra)



Air
6-8 bar
16 lt/syc.



100 kg



H = 1800mm
W = 2300mm
D = 700mm



RPM = 2360mm
n max = 2,59mm



min = 3,9x16 mm
max = 4,2x58 mm



Screw/sec = 1.7mm



B = mm
B min = 40mm
B max = 100mm



AR-2

Doppio Avvitatore automatico per profili in PVC

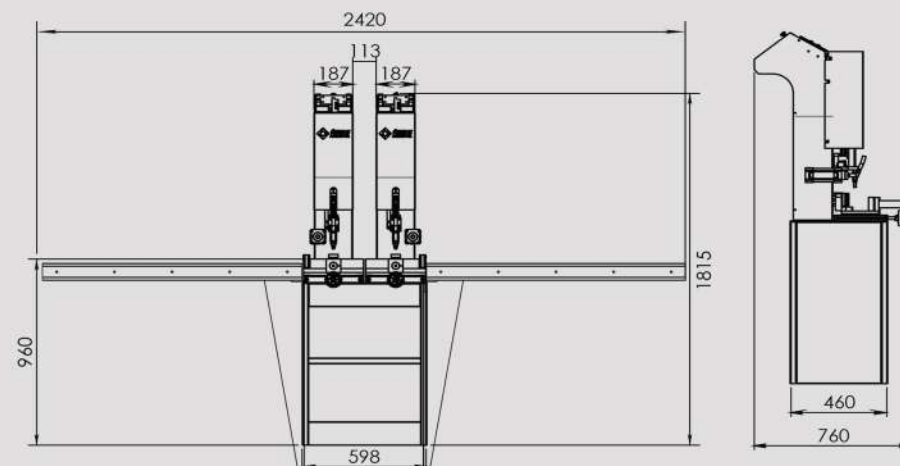
Mod.OMRM 124 -2



Air 6-8 bar 32 lt/syc	130 kg	H = 1800mm W = 2300mm D = 700mm	RPM = 2360mm n max = 2,59mm	min = 3,9x16 mm max = 4,2x58 mm	Screw/sec = 1,7mm	B = mm B min = 40mm B max = 100mm

Caratteristiche generali

- Avvitatore doppia testa automatico
- Fissaggio del rinforzo del profilo nell produzione di porte e finestee in PVC
- Unità pneumatica per la fornitura automatica delle viti
- Pedale di controllo
- Blocco automatico delle operazioni di fissaggio
- Blocco automatico del profilo durante il fissaggio
- Velcoità media dell'avvitatura di circa 1.7 sec/pcs

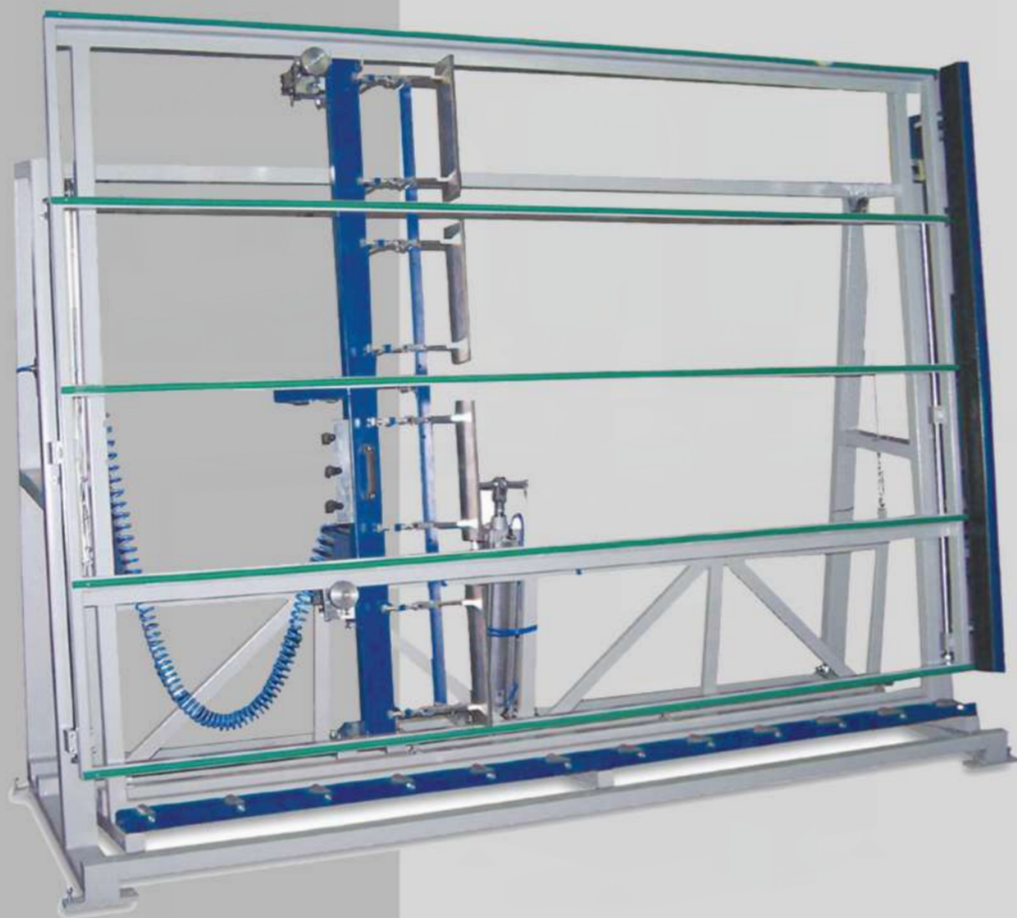




BV270

Banco di vetratura e collaudo

Cod. CG301



Caratteristiche generali

- Rapida installazione del vetro su porte e finestre
- Trasferimento della ferramenta del pacco sui rulli
- Morsetti di blocco paralleli in modo da impostare un adeguato equilibrio
- Sollevamento del pezzo di lavoro per una installazione facilitata



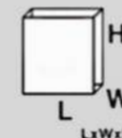
a min = 400mm
b max = 2700mm



Air
6-8 bar
10 lt/syc.



270 kg



3050x900x2400





BMF150 ECO

Banco montaggio ferramenta

Cod. WS130

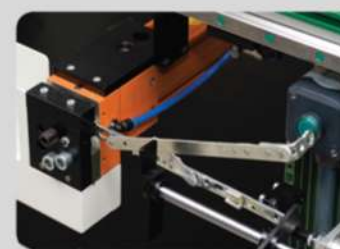
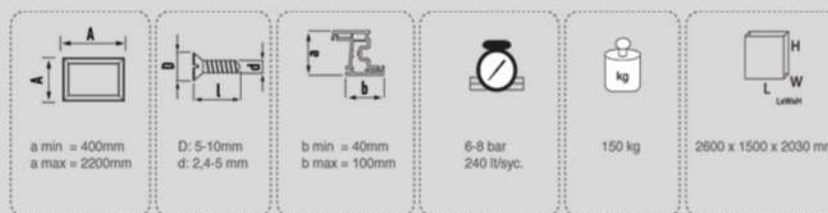


Caratteristiche generali

- Centraggio automatico
- Misurazione automatica delle cremonesi e delle forbici
- Avvitatore manuale
- Fresatura manuale della cerniera con dima

Optional

- ASD - Avvitatore completo automatico
- TD - Gruppo di fresatura per foro della maniglia triplo
- HD - Gruppo di avvitatura semi-automatico
- BC - Accessori per fresatura del canale per la cremonese
- FR-S - Mensola per la fettamenta

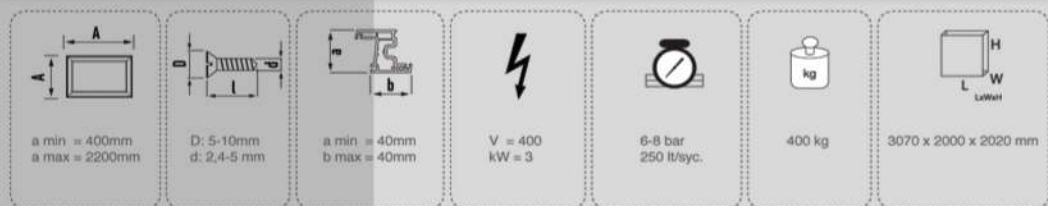




BMF400

Banco montaggio ferramenta

Cod. WS131



Caratteristiche generali

- Tavolo di montaggio delle ante
- Sistema di centraggio automatico delle ante
- Misurazione automatica delle espagnolette e delle forbici
- Punzone per cremonesi e forbici da taglio

Optional:

- ASD - Avvitatore completo automatico
- TD - Gruppo di fresatura per foro maniglia tripla
- HD - Gruppo di di avvitatura semi-automatico
- BC - Accessorie per fresatura del canale per la espagnoletta
- FR-S - Mensola per la ferramenta





Diffusione
e Pomezia

ntonella S. R. L.

Via Pontina

Via Ancona

Via Rieti

SP101a

Via Costanza
Via Giamaica

Via Castelli Romani

Cipriani Machine Srl

AREA PRODUTTIVA

Via Motomeccanica

Via Pontina

Olimpia Fitness Societa'
Sportiva Dilettantistica

Hotel Selene

Via Ron
Via Dante Al

CIPRIANI UTENSILTECNICA srl

Via Dei Castelli Romani 40A
00040 Pomezia (Roma)
Tel.+39 06 91.066.62
Fax.+39 06 91.06.113

WWW.CIPRIANIUTENSILI.IT



ÖZGENÇ
MAKİNA

WWW.OZGENCMACHINE.COM



CIPRIANI
M A C C H I N E

WWW.CIPRIANIUTENSILI.IT